

PLC塩ビプレート（高輝度蓄光式誘導標識） PSNシリーズ施工手順書

1. 適用範囲

1-1. 本施工手順書はPLC塩ビプレート（高輝度蓄光式誘導標識 PSNシリーズ）の施工手順書として適用する。

2. 施工上の注意事項

2-1. 製品の取り扱い

1) 水分や直射日光、衝撃等によって製品が劣化しない様な常温・常湿の環境で保管。

2-2. 気象条件

1) 温度の影響

低温（10℃以下）では粘着力が低下しやすいため、10℃～40℃の環境で施工する事が望ましい。

2) 湿度の影響

被着体面が湿潤状態になると粘着剤の機能が劣り易くなる為
施工箇所に汚れ、油分や水分が無いことを確認してから施工に入るようにする。
被着体面が結露しなければ湿度の影響は特に無い。

2-3. 施工条件の管理

1) 貼りつけ位置・方向・高さ等を確認する。

2) 本施工に入る前に必ず予備的な墨出しをし、貼りつけ個所のマーキングなどを行い、現場管理者の承認を得るようにする。被接着面の障害物（突起物）があれば位置変更等を行ってよいかの承認を予め得るようにする。また取り外しことが可能な障害物（ビス止めの物、コンセント等）であれば許可の元に取り外し施工完了後に忘れずに復旧する。

3) 被接着面（壁仕上材）の適性を確認する。凹凸の大きい材料や多孔質の材料は接着してもすぐにめくれてしまうので適さない。

このような材料の場合は、試験的に粘着テープを貼ってみて接着強度を確認し、現場管理者に報告する。

4) 被接着面（壁仕上材）のひどい汚れ、めくれ、浮き、割れ等作業員が修復できない箇所がある場合、貼付け性能に影響をきたすので現場管理者に指示を仰ぐ。

2-4. 安全確保

- 1) 使用中の建物、物件、乗り物での施工は使用者の安全確保に留意し通行、使用の妨げにならないように迂回路の確保や施工時間を考慮する。

2-5. 完了検査・手直し

- 1) 施工完了した製品について浮きがないかを確認し、必要に応じて手直しを行う。

3. 施工手順

【使用製品】

- ・ PLC塩ビプレート（高輝度蓄光式誘導標識 PSNシリーズ）

【使用工具】

- ・ 墨出し道具（スケール、定規、鉛筆など）
- ・ タオル

【保護具】

- ・ 保護眼鏡：特には必要なし
- ・ 保護手袋：特には必要なし

3-1. 下地処理・清掃

- 1) 被接着面は十分に乾燥していること。（コンクリート直貼り場合は基材内部まで十分乾燥させる。）
- 2) 被接着面に付着した汚れ、ほこりは除去する。また水洗する場合は十分に乾燥させる。油脂の汚れを落とす場合にシンナー等を使う場合は、再汚染、溶解、換気に注意する。
- 3) 被接着面に塗装、仕上げ材の浮きやはがれがあり、軽微な場合は除去もしくは補修する。

3-2. 墨出し

- 1) PLC塩ビプレート（高輝度蓄光式誘導標識 PSNシリーズ）が水平に施工できるよう墨出しする。
被接着面を汚さないように、鉛筆などでポイントポイントにマーキングをしていく。

3-3. 貼り付け

- 1) 接着力を高める目的でのプライマー等、下地調整のパテ等は使用しない。

- 2) 位置決め、仮置きの後、剥離紙を一部めくり被接着面に貼りつける。
一度貼りつけたプレートをめくると破損及び接着強度の低下が見られるため、慎重に位置決めをおこなう。
- 3) 貼り付けの際は一方向からマーキングにそって貼りつけていくようにする。
- 4) 貼りつけ後タオルなどでプレート表面を押さえる。このときプレート表面を傷つけないように注意する。

3-4. 検査

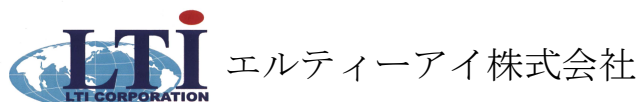
- 1) 水平・蛇行の検査を目視にて行う。著しく悪い場合は貼りなおす。
- 2) 浮き、めくれの検査を目視にて行う。
- 3) PLC塩ビプレート（高輝度蓄光式誘導標識 PSNシリーズ）は短時間でも蓄光するので、施工後、照度を落として蓄光状態の確認を行う。

3-5. 日常点検

- 1) 目視にて標識の破損、剥がれが無いのか、表面傷、汚れ等、表示内容の識別が可能か確認する。
- 2) 少しの剥がれの場合は、市販の接着剤を用いて剥がれている箇所に接着剤を軽く流し込み、乾いたウエス等を用いて加圧する。
- 3) 表面の汚れは、水拭き、もしくは中性洗剤を希釈して、標識表面を軽く擦って汚れ等を拭き取る。
- 4) 著しい破損、剥がれが有り補修出来ない場合は、メーカーに連絡をして、正しい処置を施す。

4. 取扱い、保管上の注意事項

- 1) 高温・湿気を避け、乾燥した場所に保管する。
- 2) 埃・雨水等がかからない場所に保管する。
- 3) 輸送に際しては、破損がないよう積み込み、荷崩れの防止を行う。



〒616-8294 京都市右京区梅ヶ畑引地町 34-4

TEL : 075-882-1515 FAX : 075-882-1516

E-mail : alpha@ltic.co.jp URL : www.ltic.co.jp